

Rundschweißvorrichtungen in Perfektion



 **Schreiber**

*Schreiber Metalltechnik und
Maschinenbau GmbH*

Auf was es ankommt ...

Die Schreiber Metalltechnik und Maschinenbau GmbH ist als Maschinenbau- und Schweißfachbetrieb ein Familienbetrieb in der 5. Generation. Über die Jahre hinweg und durch die laufende Zusammenarbeit mit unseren Kunden wurde das Spektrum unserer Produkte bzw. Dienstleistung systematisch erweitert. Eine Kernkompetenz ist dabei sicher die Schweißtechnik:

Die Schreiber Metalltechnik und Maschinenbau GmbH verfügt über leistungsfähige Werkzeugmaschinen. So wird bei der kundenspezifischen Fertigung eine hohe Maßhaltigkeit und Präzision garantiert.

Durch den stetigen Wandel der Technologie und der Kundenanforderungen entstanden über die Jahre hinweg verschiedene Maschinen und Speziallösungen für unterschiedliche Branchen. Diese werden ständig weiterentwickelt und auf Bedarf hin individuell angepasst.

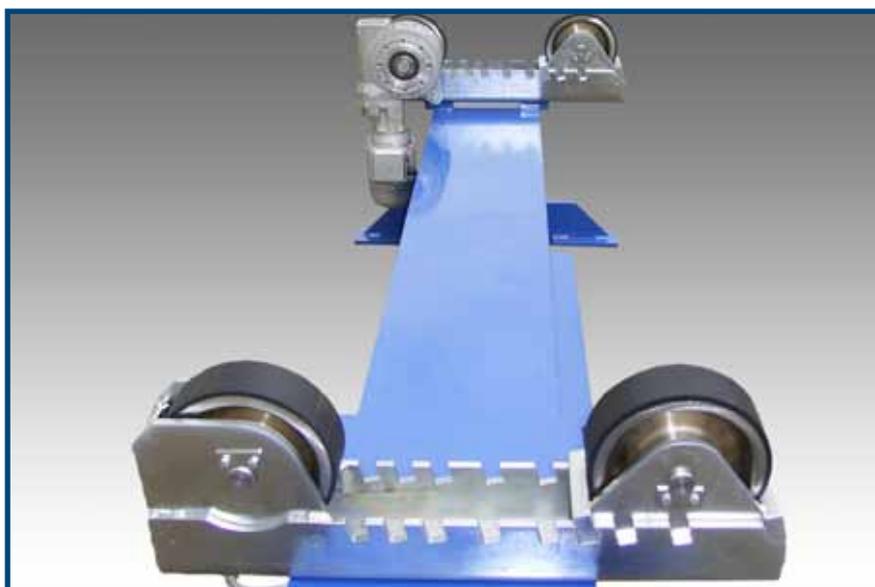
Rundschweißvorrichtungen in Perfektion

... von der einfachen Rollendrehvorrichtung bis hin zum vollautomatischen Schweiß- und/oder Bearbeitungsprozess!

- für Brenner- bzw. Maschinenführung von Hand sowie programmgesteuert
- für sämtliche Schweißverfahren und viele Bearbeitungsoperationen
- Standard und individuelle Sonderausführungen
- \varnothing 10...2000 mm
- Vollautomaten z. B. für die Hydraulikzylinderfertigung



Einfache Rollenbockdrehvorrichtung



Diese einfache Rollenbockdrehvorrichtung zeichnet sich aus durch:

- schnellstmögliche Umstellung des Teile-Ø von 50....800 mm! (10....2000 mm auf Anfrage)
- Kranbare, staplerbare Vorrichtung somit keine Festmontage von Einzelkomponenten erforderlich, ermöglicht flexiblen Einsatzort lediglich durch Umsetzen.
- Hohe Temperaturbeständigkeit der spezialgummierten Rollen.
- Länge der Auflagerabstände durch einfaches und schnelles Verschieben des nicht angetriebenen Rollenbockes.
- Hand- und/oder Fußbetätigung, auf Wunsch ausbaufähig bis zum vollautomatisierten Prozess!

Automatisiertes Rundschweißen



Schweißvorrichtung zum automatisierten Rundschweißen von Bauteilen wie Hydraulik-Zylinder, Maschinenbauteile, Fluidadapter, -rohrleitungen, Metallwaren, etc.

Technische Daten (Bild):

- Einspannlänge 200 – 3000 mm
- Bauteildurchmesser 30 – 500 mm
- Maximales Bauteilgewicht 1000 Kg
- Anpressdruck bis 500 Kg

Schweißverfahren:

MIG/MAG Standard und Impuls (alle anderen Prozesse auf Wunsch)

Fakten:

- Nahtaufbau von 1 bis 10 Lagen
- Robuste Ausführung, hochwertige Bauteile
- Bedienerfreundlich, wartungsarm
- Ausstattung und Optionen konfigurierbar

Ausstattung:

Pneumatische Brennerzustellung

- Pneumatisches Gegenlager
- Elektrischer Höhensupport
- Elektrischer Pender
- Steuerung Siemens S 7 / 700
- 200 Speicherplätze
- Blendschutzeinrichtung

Vorteil: Die gesamten Bauteil- und Schweißparameter werden zentral am Touch-Panel in sehr kurzer Zeit eingegeben und gespeichert. Somit erhält man äußerst schnelle Reproduzierbarkeit des Gesamtprozesses durch nur einen Programmaufruf! Dies ergibt den schnellstmöglichen, exakt reproduzierbaren und somit rüstzeitarmen Teilwechsel!

Drehvorrichtung für leichtere Teile



(Bild a)



(Bild b)

Sonderdrehvorrichtung für leichtere Vollrund- und Rohrteile bis 100 kg Gewicht mit folgenden Merkmalen:

- Teile-Ø bei freier Spannung oder Verwendung des Reitstockes bis 800 mm Ø.
Dieser ist auf der Linearführung schnell verschiebbar und klemmbar!
- Teile-Ø bei Auflage auf dem schnellverstellbaren Scherenrollenbock bis 400 mm Ø. (Bild a)
- Antriebskopf über Handkurbel stufenlos von horizontaler bis vertikaler Drehachse kipp- und arretierbar! (Bild b).
- Stativsäule zur Montage der Brennerhalterung

Drehvorrichtung für Rohrleitungen



Spezialschweißdrehvorrichtung für Rohrleitungen von 80...150 mm Ø bestehend aus:

- Grundgestell mit festem und verschiebbaren Rollenbock
- Spann- und Antriebseinheit
- Schweißbrennerstativ
- Schaltschrank mit 2-Hand-Sicherheitsbetätigung der Spanneinheit
- Optional
 - * Ablängeinheit zum winkligen Trennen der Leitungen.
 - * Prozessautomatisierung

Beratung, Service und Kundendienst – Ihr Schweißfachhändler:



Schreiber Metalltechnik und Maschinenbau GmbH
Raiffeisenstraße 38 • D-70794 Filderstadt
Tel.: 07 11 / 7 79 58-5 • Fax: 07 11 / 7 79 58-44
info@schreiber-filderstadt.de
www.schreiber-filderstadt.de