



Maschinenliste der Fertigung

	Bearbeitungsbereich in mm	Belastung in kg
Fahrständer-Fräszentrum mit Univers.Fräskopf	X-Achse 8000 mm Y-Achse 3000 mm Z-Achse 1500 mm Rundtisch 1500 x 1500 mm	15 000
Fahrständer-Fräszentrum mit OrtogonalFräskopf	X-Achse 3000 mm Y-Achse 2100 mm Z-Achse 1300 mm Rundtisch 1600 x 1200 mm	10 000
CNC Doppelständer-Bearbeitungszentrum mit zusätzlichem Winkelfräskopf	X-Achse 4060 mm Y-Achse 2150 mm Z-Achse 1200 mm	10 000
BA-Zentrum	X-Achse 1270 mm Y-Achse 508 mm Z-Achse 635 mm	500
Drehmaschine konv.	530 Sph. x 1000 mm Länge	
Bohrmaschinen	div. bis 50mm Bohrleistung	
Sägeautomaten	260 x 260 mm	
Gehrungssägen	200 x 300 mm	
Schweißanlagen E/MIG/MAG/WIG	Leistungsbereich bis 500 A	
Hallenkrane	Bis 2x10 to	
Rundtische und Dreheinrichtungen für manuelles u. teilautomatisiertes Schweißen	20 mm – 500 mm Ø	1500
Hydr. Pressen bis 70 to		